

03. Recocido brillante

Tratamiento térmico llevado a cabo en atmósfera inerte que permite eliminar las alteraciones estructurales debidas a los procesos de fabricación, seguido de un enfriamiento rápido.

Según las características finales que se soliciten, para eliminar el endurecimiento y las tensiones que permanecen en el alambre después del trefilado, puede realizarse un tratamiento térmico.

Este proceso (hipertemple o solubilización), consiste en someter el material a una temperatura suficientemente alta (los aceros inoxidable austeníticos a 1100°C aprox.), en una atmósfera inerte, para eliminar todas las alteraciones estructurales debidas a los procesos de fabricación, seguido de un enfriamiento a alta velocidad.