

PRODUCTO | Product



Alambre para soldadura (MIG-TIG)
Welding wire (MIG-TIG)



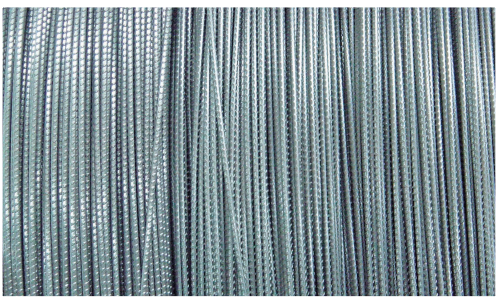
Alambre corrugado
Reinforcement wire



Alambre para usos generales
Wire for general purposes



Alambre para muelles
Spring wire



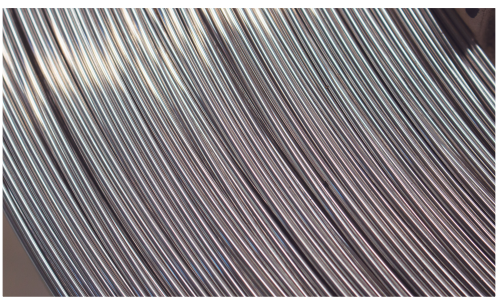
Alambre pretensado
Prestressed wire



Alambre con recubrimiento de color
Colour coated wire



Alambre radios bicicletas
Bicycle spokes wire



Alambre
Wire

Acerinox Europa, S.A.U.



Roldan, S.A.



VDM Metals



Homologaciones
Official Approvals



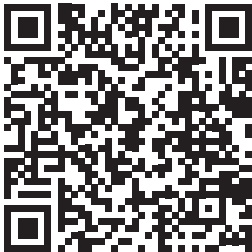
TÜVRheinland®
Precisely Right.

No.0035-CPD-C609
Filler wire / Filler rod
EN ISO 14343-A

VdTÜV-Merkblatt
VdTÜV-Kennblatt 1000



North American Stainless, INC



Inoxfil, S.A.U.



HAYNES International



Fábricas / Factories

Columbus Stainless (PTY) LTD





Otros tipos de acero inoxidable bajo consulta / Other stainless steel grades on request

ESTRUCTURA STRUCTURE	NORMA EUROPEA EN 10.088 EUROPEAN STANDARD EN 10.088		COMPOSICIÓN QUÍMICA (%) / CHEMICAL COMPOSITION (%)													EQUIVALENCIAS STANDARDS		TIPOS DE ACERO INOXIDABLE STAINLESS STEEL GRADES		
	Nº Acero Steel Code	Designación Designation	Código ACX ACX Code	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Ti	N ₂	Cu	Otros Others	AISI	APLICACIONES	Applications		
AUSTENÍTICO - AUSTENITIC	1.4597	X8CrMnCuNB17-8-3	023	≤ 0,10	≤ 2,00	6,50 - 8,50	≤ 0,040	≤ 0,030	16,00 - 18,00	≤ 2,00	≤ 1,00	-	0,15 - 0,30	2,00 - 3,50	-	204Cu	Usos generales	General purpose		
	1.4305	X8CrNiS18-9	076	≤ 0,10	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	0,15 - 0,35	17,00 - 19,00	8,00 - 10,00	≤ 0,60	-	≤ 0,11	≤ 1,00	-	303	Fácil mecanizado	Free machining		
	1.4310	X10CrNi18-8	145	0,05 - 0,15	≤ 0,75	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	17,00 - 19,00	8,00 - 9,50	≤ 0,80	-	≤ 0,10	-	-	302	Muelles. Cables	Springs. Ropes		
	1.4310	X10CrNi18-8	107	0,05 - 0,15	≤ 0,75	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	17,00 - 19,00	8,00 - 9,50	≤ 0,80	-	≤ 0,10	-	-	302	Muelles. Cables. Radios de bicicleta	Springs. Ropes. Bicycle spokes		
	1.4301	X5CrNi18-10	125	≤ 0,070	≤ 0,75	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	18,00 - 19,50	8,00 - 10,50	-	-	≤ 0,10	-	-	304	Usos generales	General purpose		
	1.4307	X5CrNi18-10	229	≤ 0,030	≤ 0,75	≤ 2,00	≤ 0,045	0,02 - 0,03	18,00 - 19,50	8,00 - 10,50	-	-	≤ 0,11	-	-	304L	Ganchos para tejas	Roof hoks		
	1.4307	X5CrNi18-10	216	≤ 0,030	≤ 0,75	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	18,00 - 19,50	8,00 - 10,50	-	-	≤ 0,10	-	-	-	Usos generales	General purpose		
	1.4307	X2CrNi18-9	217	≤ 0,030	≤ 0,75	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	18,00 - 19,50	8,00 - 10,50	-	-	≤ 0,10	-	-	304L	Clavos. Usos generales	Nails. General purpose		
	1.4307	X2CrNi18-9	226	≤ 0,030	≤ 0,75	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	17,50 - 19,50	8,00 - 10,50	-	-	≤ 0,11	-	-	304L	Usos generales. Tela metálica. Rodamientos	General purpose. Weaving wire. Ball bearing		
	1.4306	X2CrNi19-11	232	≤ 0,030	≤ 0,75	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,030	18,00 - 20,00	10,00 - 12,00	-	-	≤ 0,11	-	-	304L	Tela metálica	Weaving wire		
	1.4303	X4CrNi18-12	236	≤ 0,060	≤ 0,75	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	17,00 - 19,00	11,00 - 13,00	-	-	≤ 0,11	-	-	305	Tela metálica	Weaving wire		
	1.4567	X3CrNiCu18-9-4	286	≤ 0,040	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	17,00 - 19,00	8,50 - 10,00	-	-	≤ 0,11	3,00 - 4,00	-	304Cu	Tornillos. Aplicaciones agrícolas	Screws. Agricultural applications		
	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	302	≤ 0,070	≤ 0,75	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	16,50 - 18,50	10,00 - 13,00	2,00 - 2,50	-	≤ 0,10	-	-	316	Cables. Clavos. Usos generales	Ropes. Nails. General purpose		
	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	332	≤ 0,030	≤ 0,75	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	16,50 - 18,00	10,00 - 13,00	2,00 - 2,50	-	≤ 0,10	-	-	316L	Cables. Clavos. Usos generales	Ropes. Nails. General purpose		
	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	333	≤ 0,030	≤ 0,75	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	16,50 - 18,00	10,00 - 13,00	2,00 - 2,50	-	≤ 0,10	-	-	316L	Malla metálica. Rodamientos	Weaving wire. Ball bearing		
	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	372	≤ 0,030	≤ 0,75	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	16,50 - 18,00	10,00 - 13,00	2,00 - 2,50	-	≤ 0,10	≤ 1,00	-	316L	Usos generales	General purpose		
	1.4578	X3CrNiCuMo17-11-3-2	382	≤ 0,040	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	16,50 - 17,50	10,00 - 11,00	2,00 - 2,50	-	≤ 0,10	3,00 - 4,00	-	“316Cu”	Tornillos. Deformación en frío	Screws. Cold deformation		
	1.4541	X6CrNiTi18-10	297	≤ 0,080	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,030	17,00 - 19,00	9,00 - 12,00	-	≥ 5(C+N)≤ 0,70	-	-	-	-	Usos generales	General purpose		
	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	392	≤ 0,080	≤ 1,00	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,030	16,50 - 18,50	10,50 - 13,50	2,00 - 2,50	≥ 5(C+N)≤ 0,70	-	-	-	-	Usos generales	General purpose		
	Refractario Refractory	1.4845	X8CrNi25-21	402	≤ 0,080	≤ 1,50	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	24,00 - 26,00	19,00 - 22,00	-	-	≤ 0,11	-	-	310S	Uso refractario	Refractory uses	
		1.4841	X15CrNiSi25-21	406	≤ 0,020	1,50 - 2,50	≤ 2,00	≤ 0,045	≤ 0,015	24,00 - 26,00	19,00 - 21,00	-	-	≤ 0,11	-	-	314	Cintas transportadoras	Conveyor belts	
	17-7PH	1.4568	X7CrNiAl17-7	177	≤ 0,090	0,70	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,015	16,00 - 18,00	6,50 - 7,80	-	-	-	-	Al: 0,70 - 1,50	177	Muelles - Endurecible por precipitación	Springs. Precipitation Hardening	
																EN 14343 A	AWS A5.9			
	Soldadura / Welding	1.4316	X1CrNi19-9	603	≤ 0,020	0,30 - 0,65	1,00 - 2,50	≤ 0,025	≤ 0,015	19,50 - 21,00	9,20 - 10,80	≤ 0,75	-	-	≤ 0,75	-	19 9 L	ER308L	Soldadura TIG-MIG	TIG-MIG welding
		1.4430	X2CrNiMo19-12-3	653	≤ 0,020	0,30 - 0,65	1,00 - 2,50	≤ 0,025	≤ 0,015	18,00 - 19,80	11,00 - 13,30	2,50 - 3,00	-	-	≤ 0,75	-	19 12 3 L	ER316L	Soldadura TIG-MIG	TIG-MIG welding
		1.4316	X1CrNi19-9	602	≤ 0,020	0,30 - 0,65	1,00 - 2,50	≤ 0,025	≤ 0,015	19,50 - 21,00	9,20 - 10,80	≤ 0,75	-	-	≤ 0,75	-	19 9 L	ER308L	Electrodos	Electrodes
		1.4430	X2CrNiMo19-12-3	652	≤ 0,020	0,30 - 0,65	1,00 - 2,50	≤ 0,025	≤ 0,015	18,00 - 19,80	11,00 - 13,30	2,50 - 3,00	-	-	≤ 0,75	-	19 12 3 L	ER316L	Electrodos	Electrodes
		1.4316	X1CrNi19-9	605	≤ 0,020	0,65 - 1,00	1,00 - 2,50	≤ 0,025	≤ 0,015	19,50 - 21,00	9,20 - 10,80	≤ 0,75	-	-	≤ 0,75	-	19 9 LSi	ER308LSi	Soldadura TIG-MIG	TIG-MIG welding
		1.4430	X2CrNiMo19-12-3	655	≤ 0,020	0,65 - 1,00	1,00 - 2,50	≤ 0,025	≤ 0,015	18,00 - 19,80	11,00 - 13,30	2,50 - 3,00	-	-	≤ 0,75	-	19 12 3 LSi	ER316LSi	Soldadura TIG-MIG	TIG-MIG welding
		1.4370	X15CrNiMn18-8	682	≤ 0,190	≤ 0,95	5,60 - 7,90	≤ 0,035	≤ 0,020	17,20 - 19,80	7,60 - 9,40	-	-	0,20 - 0,30	-	-	18 8 Mn	-	Soldadura TIG-MIG	TIG-MIG welding
(1.4332)		X2CrNi 24-12	709	≤ 0,030	≤ 0,65	1,00 - 2,50	≤ 0,030	≤ 0,030	23,00 - 25,00	12,00 - 14,00	≤ 0,75	-	-	≤ 0,75	-	“23 12 L”	ER309L	Soldadura MIG	MIG welding	
(1.4459)		X8CrNiMo23-13	710	≤ 0,030	≤ 1,00	1,00 - 2,50	≤ 0,030	≤ 0,020	21,00 - 25,00	11,00 - 15,50	2,00 - 3,50	-	-	≤ 0,50	-	23 12 2L	“ER309LMo”	Soldadura TIG-MIG	TIG-MIG welding	
(1.4337)		X10CrNi30-9	712	≤ 0,150	≤ 1,00	1,00 - 2,50	≤ 0,030	≤ 0,020	28,00 - 32,00	8,00 - 12,00	≤ 0,50	-	-	≤ 0,50	-	29 9	“ER312”	Soldadura TIG-MIG	TIG-MIG welding	
(1.4332)		X2CrNi24-12	732	≤ 0,030	0,65 - 1,00	1,00 - 2,50	≤ 0,030	≤ 0,030	23,00 - 25,00	12,00 - 14,00	≤ 0,75	-	-	≤ 0,75	-	“23 12 LSi”	ER309LSi	Soldadura TIG-MIG	TIG-MIG welding	
(1.4576)		X5CrNiNb-19-12	618	≤ 0,080	0,65 - 1,20	1,00 - 2,50	≤ 0,030	≤ 0,020	18,00 - 20,00	11,00 - 14,00	2,50 - 3,00	-	-	≤ 0,50	Nb(10xC) max 1,00	19 12 3 Nb Si	“ER318Si”	Soldadura TIG-MIG	TIG-MIG welding	
(1.4842)		X12CrNi25-20	610	0,08 - 0,15	0,30 - 0,65	1,00 - 2,50	≤ 0,030	≤ 0,020	25,00 - 27,00	20,00 - 22,00	≤ 0,50	-	-	≤ 0,50	-	25 20	ER310	Soldadura TIG-MIG	TIG-MIG welding	
(1.4845)		X12CrNi25-21	610S	≤ 0,080	≤ 0,65	1,00 - 2,50	≤ 0,030	≤ 0,020	25,00 - 27,00	20,00 - 22,00	≤ 0,50	-	-	≤ 0,50	-	25 20	ER310	Soldadura TIG-MIG	TIG-MIG welding	
(1.4451)		X5CrNiNb19-9	647	≤ 0,080	0,65 - 1,00	1,00 - 2,50	≤ 0,030	≤ 0,020	19,00 - 21,00	9,00 - 11,00	≤ 0,50	-	-	≤ 0,50	Nb(10xC) max 1,00	19 9 Nb Si	ER347Si	Soldadura TIG-MIG	TIG-MIG welding	
(1.4551)	X5CrNiNb19-9	646	≤ 0,080	0,30 - 0,65	1,00 - 2,50	≤ 0,030	≤ 0,020	19,00 - 21,00	9,00 - 11,00	≤ 0,50	-	-	≤ 0,50	Nb(10xC) to 1,0 min 0,2	19 9 Nb	ER347	Soldadura TIG-MIG	TIG-MIG welding		
Duplex soldadura	(1.4462)	X2CrNiMoN22-5-3	609	≤ 0,030	≤ 0,90	0,50 - 2,00	≤ 0,030	≤ 0,020	21,50 - 23,50	7,50 - 9,50	2,50 - 3,50	-	0,10 - 0,20	≤ 0,50	-	22 9 3 NL	ER2209	Soldadura TIG-MIG	TIG-MIG welding	
Ferrítico Ferritic	1.4016	X6Cr17	502	≤ 0,080	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,015	16,00 - 18,00	≤ 0,75	-	-	-	-	-	-	430	Usos generales	General purpose	
	1.4113	X6CrMo17-1	512	≤ 0,080	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,030	16,00 - 18,00	≤ 0,75	0,90 - 1,40	-	-	-	-	-	434	Lana metálica	Metallic wool	
	1.4105	X6CrMoS17	519	≤ 0,080	≤ 1,50	≤ 1,50	≤ 0,040	0,15 - 0,35	16,00 - 18,00	-	0,20 - 0,60	-	-	-	-	-	430F	Fácil mecanización	Free Machining	
	Soldadura Welding	1.4511	X3CrNb17	525	≤ 0,050	≤ 1,00	≤ 1,00	≤ 0,040	≤ 0,015	16,00 - 18,00	-	-	-	-	Nb(1					